

Allegato B)

**DOMANDA CONTRIBUTO ECONOMICO A SOSTEGNO DELLE SPESE DI
RISCALDAMENTO 2022/2023 E TRASPORTO PER ANZIANI
(TESSERE TRASPORTO)**

IL/La sottoscritt _____ in qualità di

☐ diretto interessato

☐ Amministratore di sostegno / Tutore

☐ Parente entro il 4° grado (precisare) _____

Recapito Telefonico

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

CHIEDE

(barrare la/le opzioni richieste)

☐ Erogazione **Contributo riscaldamento anno 2022/2023**

☐ Erogazione **Tessera trasporto anno 2023** (SCEGLIERE UNA TRA LE SEGUENTI DUE OPZIONI)

< n° 140 biglietti multicorse _____

< Carta Blu (indicare 5 mesi) _____

Per se stesso/per il/la Sig.

Nato/a

il

Residente in

Recapito telefonico

Codice fiscale

A TAL FINE DICHIARA

- di possedere un valore **ISEE**, riferito al proprio nucleo familiare, pari a
€ _____ come da certificazione rilasciata dal patronato
_____ in data _____ in
corso di validità;
- di non possedere altri beni immobili ad eccezione della casa di abitazione;
- che nessun componente del nucleo familiare anagrafico possieda altri beni immobili ad eccezione della casa di abitazione;
- di aver preso visione delle informazioni sul trattamento dei dati personali ai sensi dell'art. 13 Regolamento (UE) 2016/679 di cui all'art. 8 del Bando;

CONTRIBUTO RISCALDAMENTO

IBAN _____

conto corrente intestato a _____

TESSERE TRASPORTO

Eventuale delega:

Sig. _____ **CI N.** _____

Rilasciata dal comune di _____ **in data** _____

Sestri Levante _____

Firma _____

ALLEGARE DOCUMENTO D'IDENTITA'